

16/18^{new}



fiorentini



16/18^{new}

SPECIFICHE PRINCIPALI		16B new	18B new	16BT new	18BT new
Larghezza utile di lavoro	mm	410	450	410	450
Rendimento orario max.	m ² /h	1800 m ² /h	2200 m ² /h	1800 m ² /h	2200 m ² /h
Autonomia di lavoro max.	h	3	3	3	3
Capacità serbatoio soluzione	l	30	30	30	30
Capacità serbatoio recupero	l	30	30	30	30
SPECIFICHE GENERALI					
Trazione (ant./post.)		ant.	ant.	post.	post.
Velocità di avanzamento	km/h	0 - 4	0 - 4	0 - 4	0 - 4
Rumorosità (orecchio operatore)	dB	72	72	72	72
IMPIANTO ELETTRICO (versioni a batteria)					
Motore di aspirazione	w	24 v 500 w	24 v 500 w	24 v 500 w	24 v 500 w
Motore/i spazzole	w	1 x 24 v 500 w	1 x 24 v 500 w	1 x 24 v 500 w	1 x 24 v 500 w
Motore/i di trazione	w	/	/	24v 150w	24v 150w
Alimentazione (Ah in C20)		24 v (2x 12v - 110 Amp/h)	24 v (2x 12v - 110 Amp/h)	24 v (2x 12v - 110 Amp/h)	24 v (2x 12v - 110 Amp/h)
DIMENSIONI E PESI					
Lunghezza	mm	800	800	800	800
Larghezza	mm	430	460	430	460
Altezza	mm	900	900	900	900
Numero diametro spazzola/e	mm	1 x Ø 410	1 x Ø 450	1 x Ø 410	1 x Ø 450
Larghezza tergipavimento	mm	670	670	670	670
Peso macchina a vuoto (senza batteria/acqua/operatore)	kg	60	60	60	60



ING. O. FIORENTINI s.r.l.

"THE BEST IN FLOOR MACHINES"
 afiorentini@ingfiorentini.it sales@ingfiorentini.it
 www.ingfiorentini.it

FILIALI:
 20132 MILANO – Fax. 02/2592779
 Via Palmanova 211/a – Tel. 02/27207783 - 2564810
 00155 ROMA – Fax. 06/22754075
 Via Carlo Carrà 13 – Tel. 06/22754040-2275060

STABILIMENTO:
 50030 PIANCALDOLI (FI) – Fax. 055/817144
 Loc. Rombola - Tel. 055/8173610

Distributed by:



16/18^{new}

